



Índice

1. **Estaciones de bombeo diésel**
2. **Mezcladores de estiércol:**
 - Sumergibles
 - Flotantes
 - Accionados por toma de fuerza (PTO)
3. **Mangueras**
 - Manguera secundaria remolcable tipo DRAG
 - Manguera principal de abastecimiento tipo ST
 - Manguera principal de abastecimiento tipo NBR
4. **Acoplamientos**
5. **Separador de estiércol**
6. **Aplicación de estiércol:**
 - Aplicación con distribuidor suspendido
 - Aplicación superficial en línea
 - Aplicación subterránea con inyector
7. **Almacenamiento y transporte de mangueras**
8. **Sistemas de riego**
 - Sistema de riego localizado – Serie Aqualine B
 - Sistema de riego por pivot – Serie Aqualine C
 - Sistema de riego lineal – Serie Aqualine F
9. **Depósitos flexibles para almacenamiento de líquidos**



1. Estaciones de Bombeo Diésel

La estación de bombeo diésel es un equipo autónomo diseñado para bombear y transportar estiércol líquido, así como otros tipos de líquidos con diferentes densidades, incluidas aguas de procesos industriales. Este sistema permite el bombeo de líquidos altamente contaminados con hasta un 12 % de sólidos.

La estación de bombeo es una de las partes más importantes del sistema de fertilización orgánica para el transporte de estiércol líquido. Con este equipo de bombeo, el estiércol se extrae del depósito y se transporta a los campos a través de mangueras.

Equipo	Especificaciones técnicas
	Caudal: 150 m³/h Altura de elevación: 115 m Velocidad de trabajo: 2200 rpm Potencia: 132 kW Diámetro de las mangueras: 150 mm
	Caudal: 300 m³/h Altura de elevación: 100 m Velocidad de trabajo: 2200 rpm Potencia: 160 kW Diámetro de las mangueras: 150 a 200 mm

Otras configuraciones de caudal y potencia disponibles según las necesidades.

2. Mezcladores de estiércol

2.1 Mezclador sumergible

Diseñado para operación sumergida, garantiza la homogeneización del estiércol en fosas pequeñas antes del bombeo hacia separación o almacenamiento.



Modelo	Potencia (kW)	Capacidad productiva (m ³ /h)	Velocidad de trabajo (rpm)	Diámetro de las aspas (mm)	Material de las aspas
PM75-2	7,5	3600	1450	570	Acero inoxidable
PM11-2	11	5200	1450	610	
PM15-2	15	6500	1450	660	

2.1 Mezcladores flotantes

Diseñados para fosas grandes, impiden la acumulación de sedimentos y permiten la aireación si es necesario. Modelos disponibles con potencias entre 5,5 kW y 18,5 kW, capacidad de aireación de hasta 210 kg/h y profundidad de operación de 2 a 7 metros.



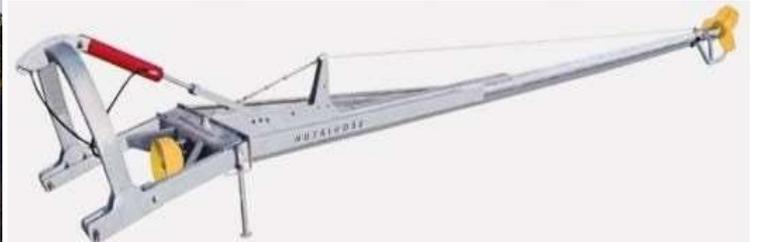
Modelo	DT-5.5	DT-7.5	DT-11	DT-18.5
Potencia (kW)	5,5	7,5	11	18,5
Potencia del aireador (kW)	1,5	3	4	5,5
Velocidad de trabajo (rpm)	720	720	730	730
Profundidad de trabajo (m)	2-5	2,5-5,5	3-6	4-7
Capacidad productiva (m ³ /h)	210	330	420	550
Capacidad de aireación (kg/h)	~62	~99	~126	~210

O agitador anfíbio é projetado para otimizar a homogeneização da solução de dejetos, garantindo a eficiente. El agitador anfíbio está diseñado para optimizar la homogeneización de la solución de desechos, garantizando la desagregación eficiente de los sedimentos del fondo a profundidades de hasta 7 metros. Además, su capacidad de direccionar el chorro permite romper costras superficiales ligeras en un radio de hasta 15 metros, manteniendo la fluidez y previniendo sedimentaciones indeseadas.

Imagen	Modelo	Descripción
	NHD-B1	Motor diésel autónomo. Equipado con luces de señalización nocturna. Control remoto.

2.3 Mezcladores accionados por toma de fuerza (PTO)

Mezcladores móviles de la serie TR, con longitudes de entre 4,5 y 9,5 metros, usados para homogeneizar estiércol líquido en fosas, tanques de decantación y reservorios. Modelos compatibles con tractores de más de 100 CV.



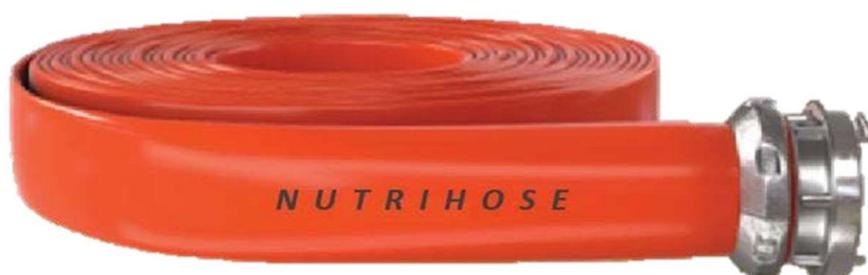
Modelo	Potencia del tractor (CV)	Diám. del eje del mezclador (mm)	Diám. de la hélice (mm)	Diám. del cilindro hidráulico (mm)	Longitud del mezclador (m)
TR 800-45	> 120	140	650	80	8,3

3. Mangueras

3.1 Manguera Secundaria Remolcable Tipo DRAG

Mangueras flexibles de alta calidad para sistemas de distribución de estiércol en campos agrícolas.

- Alta resistencia al desgaste y a la tracción
- Pequeño radio de curvatura
- Resistencia a perforaciones y rayos UV
- Temperatura de trabajo: -50 °C a +65 °C

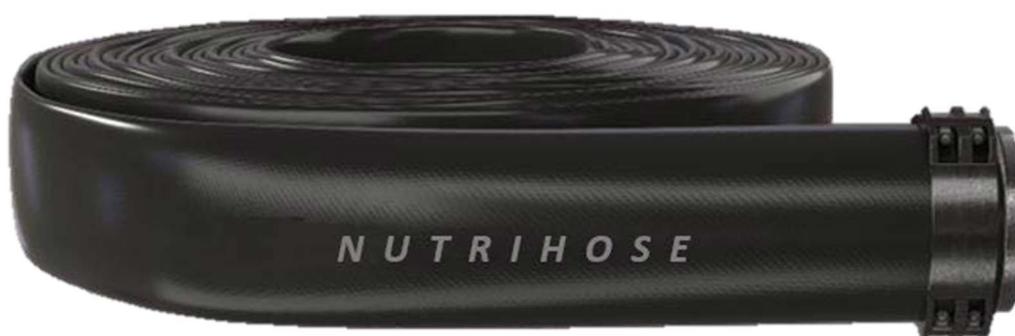


Diámetro interno (pulgadas)	Diámetro interno (mm)	Espesor de pared (mm)	Presión de trabajo (psi/bar)	Presión de ruptura (psi/bar)	Peso (kg/m)	Resistencia a la tracción (kg)
3	76	3.5	175/12	525/36	1.0	10000
3 1/2	89	3.8	200/14	600/42	1.1	15000
4	102	4.5	175/12	525/36	1.7	18000
4 1/2	114	4.5	175/12	525/36	1.9	19000
5	127	4.5	150/10	450/30	2.1	30000
5 1/2	140	4.8	135/9	405/27	2.4	31000
6	152	5.3	135/9	405/27	3.1	34000
7	178	5.5	135/9	405/27	3.4	40000
7 1/2	190	5.7	135/9	405/27	3.8	48000
8	203	5.7	135/9	405/27	4.3	54000

3.2 Manguera de Abastecimiento Principal Tipo ST

Diseñada para el transporte de grandes volúmenes de estiércol a alta presión.

- Resistencia a la abrasión y a perforaciones
- Baja torsión bajo presión
- Alta resistencia a la hidrólisis y a los hongos
- Bajo peso y fácil instalación
- Alta resistencia a productos químicos
- Excelente resistencia a radiación UV, ozono y condiciones atmosféricas
- Temperatura de trabajo: -50 °C a +75 °C



Diámetro interno (pulgadas)	Diámetro interno (mm)	Espesor de pared (mm)	Presión de trabajo (psi/bar)	Presión de ruptura (psi/bar)	Peso (kg/m)	Resistencia a la tracción (kg)
6	152	4.0	200/14	600/42	2.3	27000
7	178	4.5	215/15	645/45	3.1	35000
8	203	4.5	215/15	645/45	3.7	46000
10	254	4.8	200/14	600/42	4.6	56000
12	305	5.5	200/14	600/42	5.7	103000

3.3 Manguera de Abastecimiento Principal Tipo NBR

Serie NBR: utilizada como manguera principal de abastecimiento para el bombeo de estiércol. Manguera de alta flexibilidad, fabricada con caucho nitrílico y PVC.

- Ideal para terrenos irregulares
- Alta resistencia a la delaminación
- Excelente resistencia a la radiación ultravioleta, ozono y condiciones atmosféricas
- Temperatura de trabajo: -50 °C a +75 °C



Díámetro interno (pulgadas)	Díámetro interno (mm)	Espesor de pared (mm)	Presión de trabajo (psi/bar)	Presión de ruptura (psi/bar)	Peso (kg/m)	Resistencia a la tracción (kg)
5	127	3.5	215/15	645/45	1.6	21000
6	152	4.2	250/17	750/51	2.8	30000
7	178	4.3	215/15	645/45	3.2	34000
8	203	4.5	215/15	645/45	3.5	46000
10	254	4.5	200/14	600/42	4.5	57000
12	305	4.5	150/10	450/30	5.4	66000

4. Acoplamientos

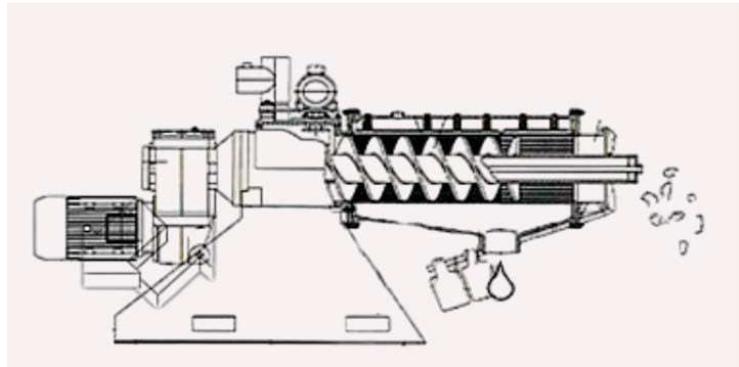
Los acoplamientos se utilizan para garantizar la unión hermética de los sistemas de mangueras, además de ser esenciales para la reparación de dichas mangueras.

Diámetro interno (pulgadas)	Diámetro interno (mm)	Presión de trabajo (psi/bar)	Presión de ruptura (psi/bar)
3	76	175/12	525/36
3 1/2	89	200/14	600/42
4	102	175/12	525/36
4 1/2	114	175/12	525/36
5	127	150/10	450/30
5 1/2	140	135/9	405/27
6	152	135/9	405/27
7	178	135/9	405/27
7 1/2	190	135/9	405/27
8	203	135/9	405/27



5. Separador de estiércol

Se utiliza para separar el estiércol en fracciones sólida y líquida. La fracción sólida puede emplearse como cama para el ganado, mientras que la fracción líquida se utiliza como fertilizante. Modelos disponibles con capacidades de hasta 40 m³/h y contenido de humedad en la materia seca de entre 60 % y 78 %.



Modelo	Potencia (kW)	Capacidad productiva (m ³ /h)	Contenido de sólidos en la fracción líquida (%)	Humedad de la materia seca (%)	Material	Dimensiones (L x A x H) (m)	Peso (kg)
GS-1200	11	10–20	12	60–65	Acero inoxidable	2.5 × 0.8 × 1.7	720
GS20-110 PLUS	11	10–25	12	62–66		2.3 × 0.8 × 1.7	650
GS40-75	7.5	10–40	12	70–78		2.3 × 0.8 × 1.7	500

6. Aplicación de estiércol al suelo

La aplicación superficial de estiércol consiste en distribuirlo sobre la superficie del suelo sin incorporarlo. Este método se utiliza comúnmente en pastizales, donde el estiércol debe distribuirse uniformemente en una gran área.

Ventajas de la aplicación superficial de estiércol con distribuidor:

- Simplicidad en la aplicación: método fácil y directo, ya que el estiércol simplemente se esparce sobre la superficie del suelo.
- Bajo costo: no requiere equipos especializados ni costosos, lo que lo hace más económico en comparación con otros métodos.
- Reducción del riesgo de compactación del suelo: la incorporación del estiércol puede compactar el suelo, reduciendo su permeabilidad y limitando el crecimiento de las plantas. La aplicación superficial evita este problema al mantenerse sobre la superficie.

6.1 Distribuidor suspendido

Sistema de distribución superficial de estiércol ideal para pastizales.

Modelos disponibles con anchos de trabajo entre 7,5 y 9 metros, equipados con control automático de válvula.



Modelo	Descripción técnica	Ancho de aplicación (m)
NH3-7.5	Ancho de 7,5 m, control automático de válvula, rotación de 180°	12–25
NH3-9.0	Ancho de 9,0 m, control automático de válvula, rotación de 180°	15–30

6.2 Aplicación superficial en línea

Método de aplicación uniforme a lo largo de las líneas de cultivo. Modelos disponibles con anchos de 9 a 12 metros.



Modelo	Descripción técnica	Ancho de aplicación (m)
NH3P-9.0	Longitud: 4,9 m Altura: 2,3 m	9
H3P-12.0	Manguera de alimentación: Ø 125 o 150 mm Manguera de aplicación: Ø 50 o 65 mm	12

6.3 Aplicación subterránea con inyector

La aplicación de estiércol en el subsuelo consiste en su incorporación por debajo de la superficie, en lugar de su dispersión sobre el suelo. Este método ofrece diversas ventajas frente a la aplicación superficial, incluyendo una mejor retención de nutrientes, menor escorrentía y mayor eficiencia de absorción por parte de las plantas.

Ventajas de la aplicación subterránea de estiércol con inyectores:

- **Reducción del riesgo de escorrentía:** al incorporarse en el subsuelo, el estiércol está menos expuesto a la lluvia, lo que minimiza la contaminación del agua y garantiza una mayor disponibilidad de nutrientes para los cultivos.
- **Mayor eficiencia de absorción de nutrientes por las plantas:** al introducirse directamente en el suelo, el estiércol es más accesible para las raíces, optimizando la absorción de nutrientes y promoviendo un mejor desarrollo y rendimiento del cultivo.

Inyector de estiércol



Modelo	Descripción técnica	Profundidad de trabajo (cm)	Ancho de aplicación (m)
NH3V-7,5S	Longitud: 4,9 m Altura: 2,3 m	7-15	7
NH3V-9,0S	Manguera de alimentación: Ø 125 o 150 mm Manguera de aplicación: Ø 50 o 65 mm	7-15	9

7. Almacenamiento y transporte de mangueras

El recolector de mangueras está diseñado para transportar, distribuir y almacenar mangueras a lo largo de una ruta definida, permitiendo su fácil traslado a otros campos o áreas de almacenamiento.

Características y beneficios:

- Enrollado compacto de las mangueras, lo que facilita el transporte y almacenamiento, además de permitir la eliminación de residuos líquidos mediante compresión.
- Desplazamiento sin compactar excesivamente el suelo, gracias a ruedas anchas que evitan la formación de surcos en el campo.
- Transporte seguro por vías públicas, equipado con luces de señalización, faros de freno e indicadores de dirección.

Imagen	Modelo	Sistema de accionamiento del carrete	Descripción	Capacidad (m)
	NHL-1A	Hidráulico, conectado al sistema del tractor	Un eje, dos ruedas	600 (manguera de 6 pulgadas)
	NHL-2A		Dos ejes, cuatro ruedas	1000 (mangueras de 6 y 10 pulgadas)
	NHL-2A-L		Dos ejes, cuatro ruedas	2000 (mangueras de 6 y 10 pulgadas)

El distribuidor de mangueras está diseñado para el reposicionamiento dinámico de la manguera principal durante la aplicación de estiércol, asegurando la continuidad del flujo sin pérdida de presión ni desconexión de los tramos. Este sistema optimiza la eficiencia operativa, minimizando el tiempo de descarga y permitiendo un aumento de hasta el 20 % en el volumen aplicado dentro del mismo período de tiempo.

Imagen	Modelo	Descripción
	NH-00	Movimiento y control de la posición de la manguera. Fijación de tres puntos al tractor. Accionamiento hidráulico por el sistema del tractor.

8. Sistemas de Riego

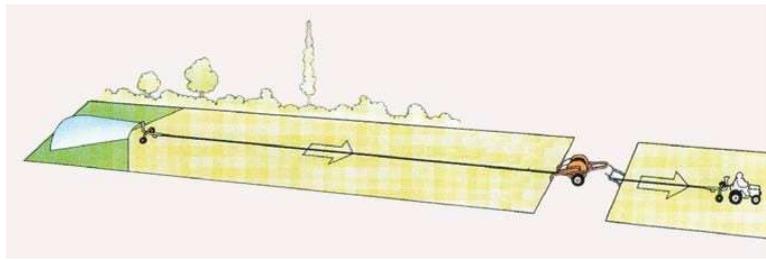
El riego es el proceso de suministro artificial de agua a las plantas y cultivos, complementando las lluvias naturales. Es un aspecto esencial de la agricultura moderna, que permite a los agricultores aumentar la productividad y garantizar el crecimiento continuo de los cultivos, incluso en regiones con recursos hídricos limitados.

Los principales tipos de sistemas de riego son:

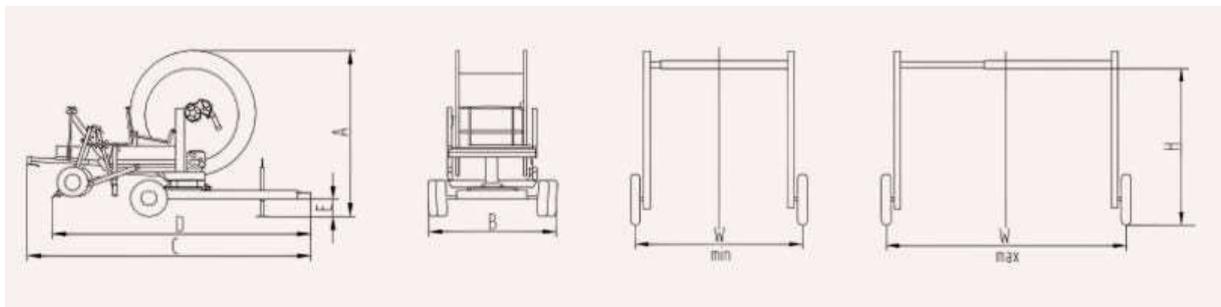
- Sistema de riego localizado – Serie Aqualine B
- Sistema de riego por pivote – Serie Aqualine C
- Sistema de riego lineal – Serie Aqualine F

8.1 Sistema de riego localizado – Serie Aqualine B

El sistema está compuesto por una manguera enrollada en un carrete, que se desenrolla para regar los cultivos. Las máquinas de riego con manguera y carrete son más adecuadas para propiedades pequeñas y medianas, y son ideales para cultivos que requieren riego frecuente en intervalos cortos.



Modelo	Diámetro de la manguera, mm	Longitud de la franja, m	Caudal, m ³ /h	Presión de trabajo, MPa	Diámetro de las boquillas, mm
B65B	75	207-244	24.9-41.4	0.51-0.84	18-24
B75B	75	323-370	21.5-38.3	0.49-0.91	18-24
B75C	85	249-267	37.2-56.3	0.53-0.88	22-28



Modelo	A, mm	B, mm	C, mm	D, mm	Altura libre (distancia al suelo), mm	W, mm	H, mm
B65B	2450	1500	4350	4000	290	1500-3500	1150
B75B	2580	1850-2050	4920	4600	280	1500-3500	1150
B85C	2900	1900-2130	5030	4570	270	1500-3500	1150

8.2 Sistema de riego por pivote – Serie Aqualine C

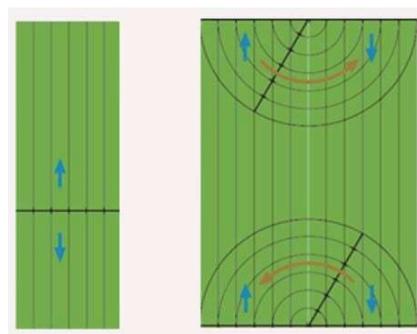
Este es un tipo de sistema de riego por aspersión que utiliza un conjunto de tuberías y aspersores montados sobre una estructura central. El sistema se mueve en un círculo alrededor de un punto de pivote, distribuyendo el agua sobre los cultivos. El riego por pivote central es ideal para grandes extensiones agrícolas, ya que cubre un área significativa con bajo costo de mano de obra.



Las especificaciones técnicas y los parámetros del sistema de riego por pivote central se proporcionan tras el análisis de los requisitos técnicos del cliente.

8.3 Sistema de riego lineal – Serie Aqualine F

El sistema de riego lineal es similar al sistema de pivote central, pero en lugar de girar alrededor de un punto fijo, la estructura se desplaza en línea recta a lo largo del campo. Este tipo de riego es más adecuado para áreas agrícolas con forma rectangular.



Las especificaciones técnicas y los parámetros del sistema de riego lineal se proporcionan tras el análisis de los requisitos técnicos del cliente.

9. Reservorios flexibles para almacenamiento de líquidos

El reservorio flexible es una solución moderna y eficiente para el almacenamiento y transporte de líquidos como gasolina, diésel, lubricantes, fertilizantes líquidos y agua potable.

Su estructura cerrada y sin armazón cuenta con bocas de entrada y salida, ofreciendo total seguridad y practicidad en el manejo. Fabricado con materiales de alta calidad y atóxicos, el reservorio cumple con estrictas normas sanitarias, garantizando que:

- 💧 El agua potable conserve su sabor y pureza, sin sabor metálico ni olores;
- 🚫 No se liberen sustancias tóxicas;
- 🚚 Tenga máxima movilidad: fácil de transportar, plegar e instalar;
- 🌪️ Resista condiciones climáticas adversas y productos químicos agresivos.

Disponible en varias capacidades, es ideal para su uso en zonas remotas, operaciones militares, fincas, obras y situaciones de emergencia.

Duradero, confiable y preparado para los desafíos del día a día.
¡Contáctanos ahora y descubre la mejor solución para tu proyecto!

La apariencia del producto puede diferir de las imágenes del catálogo.



Capacidad (m ³)	Dimensiones (m)	Material
500	27*12,4*1,5	PVC
200	14,7*9,1*1,5	TPU